



Offene Vibrationsförderrinne Typ FlexConveyor™

- effektiv, energiesparend und schonend für Pulver und Granulat

Die Vibrationsförderrinne des Typs FlexConveyor™ von Alvibra bietet eine optimale Lösung für einen effektiven, energiesparenden und schonenden Transport von Produkten wie Gemüse, Snacks, Cerealien sowie nicht-staubintensives Pulver und Granulat in der Lebensmittelindustrie und der chemisch-technischen Industrie.

Energiesparendes Transportsystem

Der Transport in der FlexConveyor™ Vibrationsförderrinne geschieht mithilfe unserer patentierten VibraDrive™-Technologie mit lediglich einem Nommotor, welcher sicherstellt, dass die Energie für den Transport des Produkts verwendet wird. Diese einzigartige Technologie reduziert den Energieverbrauch in der FlexConveyor™ Vibrationsförderrinne um 30-50 % verglichen mit konventionellen Vibrationsförderrinnen.

Intelligentes Ausgleichen der Vibrationen

Die FlexConveyor™ Vibrationsförderrinne ist mit unserem innovativen Vibrationsausgleichssystem VibraEqualizer™ ausgestattet und verhält sich in Bezug auf seine Umgebung beinahe vibrationsneutral. Dadurch werden keine speziellen Anforderungen in Bezug auf das Fundament und / oder die Platzierung der Maschinen, an die die Vibrationsförderrinne angeschlossen wird, notwendig. Das System gestaltet die Förderrinne außerdem extrem niedrig und kompakt und macht es möglich, überlange Förderrinnen herzustellen, was für die Installation in allen Produktionen optimal ist.

Flexible und zuverlässige Steuerung

Die FlexConveyor™ Vibrationsförderrinne wird mit der intelligenten VibraControl™ Steuerung geliefert. Diese lässt sich durch das sehr genaue Regeln der Frequenz zum Teil auf eine konstante Kapazität / Menge programmiert werden.

Lärmarm, staubdicht und einfach zu reinigen

Sowohl Innen- als auch Außenflächen können als verschieden geartete Sanitärausführungen wie z.B. USDA oder 3A geliefert werden. Die FlexConveyor™ Förderrinne ist äußerst lärmarm, staubdicht und einfach zu reinigen.

Ein Experte im Umgang mit Pulver, Granulat und anderen Produkten

Unser Ziel ist es, sicherzustellen, dass die Produktbearbeitung in Unternehmen optimal und effizient abgewickelt wird sowie dass auch auf die Umwelt und den Energiehaushalt geachtet wird. Diese kompakte Lösung basiert auf einem einmaligen, patentierten Vibrationskonzept mit dem Namen VibraDrive™ mit vielerlei Vorteilen im Vergleich zu anderen existierenden Lösungen. Diese Vorteile werden laufend durch innovative Verbesserungen erweitert und helfen somit Unternehmen, Mitarbeitern und der Umwelt. Alvibra ist im Besitz von vielen Patenten und Patentanträgen, was unsere Position als führender Experte im Umgang mit Pulver, Granulat und anderen Produkten wie Gemüse, Snacks usw. untermauert.

Die Einheiten und Produkte von Alvibra A/S sind patentrechtlich und designrechtlich geschützt. Nehmen Sie für weitere Informationen bitte Kontakt mit unserer R&D-Abteilung auf. Wir behalten uns das Recht auf Änderungen der Produktspezifikationen durch die kontinuierliche Produktentwicklung bei Alvibra vor.

VORTEILE

- Umfangreiche Energieeinsparungen und umweltfreundliche Lösung.
- Innovatives Ausgleichen der Vibrationen eliminiert die Anforderungen in Bezug auf Fundament und Ausrüstung.
- Kosteneffektives Design mit bis zu 32 Metern Länge.
- Große Transportkapazität durch eine einstellbare Frequenz / Amplitude.
- Sehr lärmarm
- Komplettsteuerung mit VibraControl™
- Rostfreier Stahl AISI 304 oder AISI 316

OPTIONEN

- Verschiedene Formen von Sanitärausführungen.
- Beschichtung des Transportgeräts für aggressive Materialien.
- Geschlossene Version für staubintensive Produkte.

TYPISCHE EINSATZBEREICHE

- Gemüse
- Obst
- Zusatzstoffe / Gewürze
- Snacks
- Cerealien
- Diverse technisch-chemische Pulverarten
- Diverse Granulatarten

PRODUKTSORTIMENT: FlexConveyor™

- FlexConveyor™ - 150 (Breite 150, von 1 bis 18 m)
- FlexConveyor™ - 200 (Breite 200, von 1 bis 24 m)
- FlexConveyor™ - 250 (Breite 250, von 1 bis 32 m)
- FlexConveyor™ - 300 (Breite 300, von 1 bis 32 m)
- FlexConveyor™ - 350 (Breite 350, von 1 bis 32 m)
- FlexConveyor™ - 400 (Breite 400, von 1 bis 32 m)

